



		<input checked="" type="checkbox"/> E Emniyet	<input checked="" type="checkbox"/> F Fonksiyonel	Malzeme/Material		Ağırlık/Weight (kg)	
<input checked="" type="checkbox"/> K Kritik		<input checked="" type="checkbox"/> M Minör		S690		11.17	
Çizen Drawn by	27.02.2025	AKSI BELİRTİLMEDİKÇE		Kaplama/Plating		Yüzey Alanı/Surface Area (m ²)	
Revizyon Revision by		• ÖLÇÜLER mm'DİR		Ürün Sınıfı/Product Class		0.26	
Onay Approved by		• BİRİNCİ AÇI METHODU/FIRST ANGLE METHOD		SAC KESİM/BÜKÜM		Referans Parça/Reference Part	
Bu doküman Mecrom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup, tamamı veya bir kısmı Mecrom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. 'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayımlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. İşbu dokümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise, söz konusu sözleşmede belirtilen İktisadi mülkiyet hakları ve hükümleri geçerlidir. Bu doküman kaydedildiğinde ve / veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe KONTROL SÜZ KOPYA niteliği taşır. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.		• GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK		Tanım Description		ŞASE AYAK KOVAN BAĞLANTI_8	
		• BELİRTİLMEYEN İÇ RADYUS R0.3		Parça No Part No		A0AE-100-P038	Rev. Ölçek/Scale Sayfa/Page
		• KESKİN KOŞELERE 0.3x45° PAH					1:5 1/1
		• YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ 3.2					
		• PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ.					
		• METRİK DİŞLER ASME B1.13M					
		• DİŞ MASTARI ASME B1.16M					
		• BU TEKNİK RESİM ASME Y14.100' YE					
		• GEOMETRİK BOYUTLANDIRMA VE					
		TOLERANSLANDIRMA ASME Y14.5E UYGUNDUR.					